



ООО «Путек» продолжает знакомить читателей с возможностями технологии ультразвуковой сварки. Настоящая статья посвящена особенностям оборудования для ультразвуковой сварки многожильных медных проводов TelsoSplice швейцарской фирмы Telsonic Ultrasonics.

Ее — на правах официального дистрибьютора — и представляет в Украине киевская компания «Путек».

УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА МНОГОЖИЛЬНЫХ ПРОВОДОВ

Ultrasonic Welding of Stranded Cable

Kiyv company Putek, the official distributor of the Swiss Telsonic Ultrasonics presents the two modifications of the TelsoSplice equipment for welding of stranded copper cables. Both the mobile and the stationary welding units are automated and make the operator's work easy by the use of a cables database.

Оборудование TelsoSplice для ультразвуковой сварки многожильных медных проводов существует в двух модификациях. На рис. 1 показано рабочее место сварщика, оснащенное мобильным узлом сварки. Этот узел подвешен на кронштейне и может перемещаться оператором в удобное для работы место.



Рис. 1. Оборудование TelsoSplice для ультразвуковой сварки многожильных медных проводов: рабочее место сварщика. 1 — кронштейн с компенсатором веса; 2 — узел сварки; 3 — электро- и пневмомагистраль; 4 — консоль с генератором 3 кВт; 5 — контроллер; 6 — информационный дисплей

На рис. 2. показано стационарное рабочее место сварщика.

Рабочие места сварщика в обеих модификациях автоматизированы и снабжены контроллером. Программное обеспечение позволяет создать базу данных свариваемых жгутов, что сводит к минимуму ошибки в работе оператора и делает ее легкой и абсолютно надежной.

Основные отличительные черты данного оборудования:

- ♦ одинаковые сварочные модули в мобильной и стационарной версиях;
- ♦ возможность сварки проводов сечением от 0,2 до 40 мм²;
- ♦ абсолютно устойчивый и безопасный процесс сварки;
- ♦ автоматическая калибровка оборудования;
- ♦ замена сварочного инструмента — сонотрода — производится легко, быстро и безопасно;
- ♦ высокая безопасность операции сварки благодаря простоте конструкции;
- ♦ удобство в работе и обслуживании оборудования;
- ♦ применение инновационной схемы для системы компенсации веса в мобильной версии;
- ♦ возможна работа в локальной сети с другими машинами такого типа.

На рис. 3 показаны образцы возможных вариантов сварки жгутов. ➤



Рис. 2. Стационарное рабочее место сварщика: 1 — узел сварки; 2 — информационный дисплей; 3 — контроллер; 4 — генератор 3 кВт; 5 — педаль управления

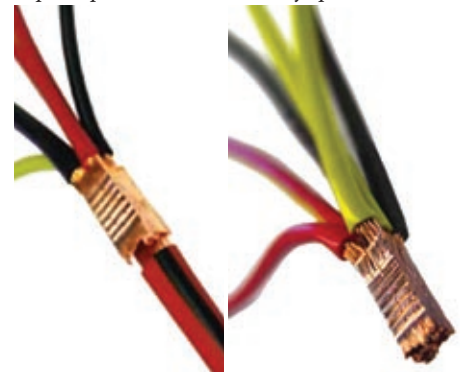


Рис. 3. Возможные варианты сварки жгутов

По вопросам приобретения оборудования TelsoSplice для сварки многожильных проводов обращаться в ООО «ПУТЕК» (официальный дистрибьютор в Украине фирмы Telsonic Ultrasonics, Швейцария) по адресу:

г. Киев, 01103 а/я № 78.
Т. +38 (044) 592-76-15

